



Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 - полностью синтетическое легкотекучее моторное масло новейшего класса вязкости SAE 0W-16, лицензированное по API SN, изготовлено с применением технологии CleanSynto® для легковых бензиновых двигателей с и без турбонаддува и непосредственным впрыском топлива.

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 особенно рекомендуется для гибридных двигателей. Разработано на основе трехядерного молибдена с применением органических модификаторов трения OFM (Organic Friction Modifiers), что позволяет снизить трение, износ и сократить расход топлива, также обеспечивает прекрасные свойства при «холодном» пуске.

Удлиненные интервалы замены согласно требованиям автопроизводителей. Оптимальные смазочные свойства при «холодном» пуске. Новый класс вязкости SAE0W-16 обеспечивает хорошую текучесть и экономию топлива, снижает уменьшается эмиссию вредных веществ в атмосферу.

Применение:

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 применяется как высокопроизводительное легкотекучее моторное масло для современных двигателей, а также для легковых бензиновых двигателей с и без турбонаддува и непосредственным впрыском топлива, а также для гибридных двигателей при различных условиях эксплуатации, когда рекомендуется применение моторного масла с низкой вязкостью классов вязкости 0W-16, 0W-20 или 5W-20.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

API SN

Испытано в агрегатах:

Honda 08215-99974, 08216-99974, 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Next, Ultra Green, Hybrid Engine Nissan KLANM-01A04 Extra Save X Eco, Mitsubishi MZ102661, MZ102662, Mitsubishi DiaQueen ECO Plus, Toyota 08880-11005

Применение RAVENOL® Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 обеспечивает:

- Экономия топлива при средних и высоких нагрузках
- Превосходную защиту от износа даже в условиях высокой скорости движения, обеспечивает долговечность двигателя
- Прекрасные свойства при «холодном» пуске, даже при низких температурах ниже -35°C
- Прочную масляную пленку при высоких рабочих температурах
- Низкую испаряемость, пониженный расход масла
- Отсутствие отложений в камере сгорания, в зоне поршневых колец и клапанов
- Нейтральность к уплотнительным материалам
- Увеличение интервалов замены масла и защиту природных ресурсов

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		зеленый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m ³	843,1	EN ISO 12185
Вязкость при -35°C	mPa.s	4400	ASTM D5293
Вязкость при 40°C	mm ² /s	38,36	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm ² /s	7,24	DIN 51 562
Индекс вязкости		156	DIN ISO 2909
Температура потери текучести	°C	-58	DIN ISO 3016

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Щёлочное число	mg KOH/g	6,17	DIN ISO 3771
Сульфатная зольность	%wt.	0,9	DIN 51 575
Испаряемость по НОАК	%	8,2	ASTM D5800/b
Вязкость НТНС при 150°C	mPa*s	2,4	CEC L-036-90
Низкотемпературная вязкость прокачивания при -40°C	mPa*s	10400	ASTM D 4684

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться