Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL DXG SAE 5W-30

RAVENOL DXG SAE5W-30 – полностью синтетическое легкотекучее низкозольное моторное масло, изготовленное с применением технологии CleanSynto® для легковых бензиновых и дизельных моторов с и без турбонадува и прямым впрыском топлива.
Удлиненные интервалы замены согласно требованиям автопроизводителей.
Гарантирует чистоту деталей двигателя как при движении СТОП-СТАРТ, так и высокоскоростном движении, а также уменьшение выбросов в атмосферу за счет низкозольной формулы. Минимизирует износ двигателя.
Рекомендуется для двигателей современного поколения. Предназначено для современных двигателей легковых автомобилей Opel, General Motors, требующих спецификации Dexos 1.
Применяется для двигателей, которым рекомендованы масла, соответствующие спецификациям Ford и Chrysler.
Рецептура масла минимизирует вероятность преждевременного воспламенения топлива LSPI (LowSpeedPre-Ignition). Рекомендовано для турбированных бензиновых двигателей с непосредственным впрыском топлива Turbo-GDI.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

API SN (RC), ILSAC GF-5, API SN Resource Conserving, ILSAC GF-5

Соответствие требованиям:

GM dexos1 (License No. GB1C0601081), GMW 16181

Испытано в агрегатах:

Ford WSS-M2C946-A, Ford WSS-M2C929-A, Chrysler MS-6395

Применение RAVENOL® DXG SAE 5W-30 обеспечивает:

- Оптимальную защиту от коррозии
- Низкую зольность масла
- Экономию топлива за счет легкотекучих свойств
- Высокую стабильность к окислению
- Прекрасные вязкостно-температурные свойства
- Отличные моющие и диспергирующие свойства
- Мгновенное смазывание всех критических узлов и деталей двигателя на стадии «холодного пуска»
- Предотвращение образования залипания, коксования и образования шлама на цилиндрах, поршнях, вентилях, свечах зажигания и турбокомпрессорах
- Чистоту катализаторов

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m³	850	EN ISO 12185
Вязкость при -30°C	mPa.s	3990	ASTM D5293
Вязкость при 40°C	mm²/s	57,8	DIN 51562
Вязкость при 100°C	mm²/s	10,0	DIN 51 562
Индекс вязкости		161	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	240	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-57	DIN ISO 3016
Общее щелочное число	mg KOH/g	8,3	DIN ISO 3771
Ноак-тест испаряемости	%	7,9	ASTM D5800/a
Сульфатная зольность	%wt.	0,87	DIN 51 575
Вязкость HTHS	mPa*s	3,1	CEC L-36-A-97

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Низкотемпературная вязкость прокачивания при -35°C (MRV)	mPa*s	10.300	ASTM D 4684

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться