



Тел.: +996 555771513,  
email: info@ravenol.kg

## **RAVENOL VFE SAE 5W-20**

RAVENOL VFE SAE 5W-20 - легкотекучее моторное масло, изготовленное на основе гидрокрекингвого базового масла с применением технологии CleanSynto® для легковых бензиновых и дизельных двигателей с и без турбонадува и прямым впрыском топлива. Минимизирует трение, износ, позволяет экономить топливо, обладает прекрасными свойствами при «холодном» пуске.

Удлиненные интервалы замены согласно требованиям автопроизводителей. Имеет стабильно высокий индекс вязкости, благодаря высокому качеству базового масла.

Обеспечивает хорошие смазочные свойства при «холодном» старте. Позволяет экономить топливо, вследствие чего уменьшается эмиссия вредных веществ в атмосферу.

RAVENOL VFE SAE 5W-20 - универсальное моторное масло для большинства бензиновых и дизельных двигателей легковых автомобилей.

**Применение RAVENOL® VFE SAE 5W-20 обеспечивает:**

- Мгновенное смазывание всех критических узлов и деталей двигателя
- Исключительную экономию топлива благодаря специально подобранному базовому маслу и комплексу присадок. Низкую испаряемость, благодаря низкому расходу масла
- Предотвращение образования шлама, коксования, отложений и коррозии при самых неблагоприятных условиях эксплуатации. Отсутствие образования отложений в камере сгорания, поршневой группе и вентилях
- Безупречную работу гидротолкателя при различных температурах
- Отсутствие окисления
- Отличные моющие и диспергирующие свойства
- Нейтральность к уплотнительным материалам

### Соответствие спецификациям:

API SN (RC) / CF, ILSAC GF-5

### Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Дата	Метод испытания
Цвет		коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m <sup>3</sup>	850	EN ISO 12185
Вязкость при -30°C	mPa.s	5258	ASTM D5293
Вязкость при 40°C	mm <sup>2</sup> /s	47,1	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8,1	DIN 51 562
Индекс вязкости		145	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	236	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-39	DIN ISO 3016
Щёлочное число	mg KOH/g	7,9	ASTM D2896
Испаряемость по НОАК	%	7,9	ASTM D5800/b
Сульфатная зольность	%wt.	1,2	DIN 51 575

<b>Параметр</b>	<b>Ед.измер.</b>	<b>Дата</b>	<b>Метод испытания</b>
Низкотемпературная вязкость прокачивания	mPa*s	15.364	ASTM D4684

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться