Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Hydrauliköl TSX 100 (HVLP)

RAVENOL Hydraulikoel TSX 100 - это гидравлическое масло, изготовлено в Германии на основе минеральных базовых масел высшего качества с применением запатентованной технологии гидроочистки.

Пакет присадок содержит ингибиторы коррозии, окисления, вспенивания и специальную высокостабильную противоизносную присадку, обеспечивающую минимальный износ контактирующих поверхностей в лопастных и шестерённых насосах и отвечающую требованиям, предъявляемым к смазочным материалам для аксиально-поршневых насосов, имеющим контакты бронза-сталь и посеребренные детали.

Использование современных технологий присадок придает маслу исключительную стабильность против воздействия температуры и окислителей. В присутствии воды масло демонстрируют отличную фильтруемость, пониженную склонность к гидролизу и хорошее водоотделение.

Гидравлическое масло **RAVENOL Hydraulikoel TSX 100** обладает исключительной стабильностью в присутствии воды и отличной фильтруемостью. Оно успешно прошло испытания на фильтруемость AFNOR NF-E Dry and Wet. Масло обеспечивает прекрасную защиту от ржавчины и коррозии и быстрое воздухоотделение, предотвращающее образование пены.

Отличительной особенностью гидравлического масла **RAVENOL Hydraulikoel TSX 100** – повышенная, по сравнению с другими гидравлическими маслами, устойчивость к большим сдвигам, присутствующих в высокоскоростных, высоконапорных гидравлических системах, работающих в тяжёлых условиях. Очень низкая температура застывания обеспечивает отличные низкотемпературные свойства.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

FZG 12, ISO 6743/4-HV, DIN 51 524, Part 3 HVLP

Применение RAVENOL® Hydraulikol TSX 100 обеспечивает:

- Стабильно высокий индекс вязкости
- Отличную защиту от износа
- Превосходную защиту от коррозии
- Высокую устойчивость к окислению
- Отличные деэмульсационные свойства
- Защиту от пенообразования
- Нейтральное поведение в отношении уплотнений из пластика
- Низкую температуру застывания

Технические данные:

Characteristics	Unit	Data	Audit
Цвет		коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m³	879	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm²/s	100,0	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm²/s	14,4	DIN 51 562
Индекс вязкости		149	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	215	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-30	DIN ISO 3016
Общее щелочное число	mg KOH/g	0,4	DIN ISO 3771
Сульфатная зольность	%wt.	0,06	DIN 51 575

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться