



Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Hydrauliköl TS AF 46

RAVENOL Hydrauliköl TS AF 46 - это беззольное гидравлическое масло с улучшенными характеристиками, изготовленное в Германии на основе минерального базового масла без содержания цинка, хлора и серы.

Специально подобранный пакет присадок, включая уникальную систему беззольных противоизносных присадок, обеспечивает превосходную защиту от коррозии для медных сплавов, используемых в тяжело нагруженных гидравлических механизмах, таких как аксиально-поршневые насосы, исключительную стабильность против воздействия температуры и окислителей.

В присутствии воды гидравлическое масло **RAVENOL Hydrauliköl TS AF 46** демонстрирует отличную фильтруемость, пониженную склонность к гидролизу и хорошее водоотделение, обеспечивает прекрасную защиту от ржавчины и коррозии и быстрое воздухоотделение, предотвращающее образование пены.

Применение:

Гидравлическое масло **RAVENOL Hydrauliköl TS AF 46** предназначено для применения во всех высококачественных гидравлических системах и силовых механизмах, эксплуатируемых в тяжелых условиях, включая высокоскоростные и высоконапорные поршневые, лопастные, пластинчатые, шестеренные и аксиально-поршневые насосы высокого давления и используемые в металлообрабатывающей промышленности, мобильной технике и морских судах гидравлические системы и приводы.

RAVENOL Hydrauliköl TS AF 46 рекомендуется для использования во всех гидравлических устройствах механических цехов и в других случаях, когда утечка гидравлических масел, содержащих цинк, приводит к загрязнению заводских сточных вод.

RAVENOL Hydrauliköl TS AF 46 обладает отличной совместимостью с бронзовыми и стальными деталями и всеми типами клапанов и сервоприводов. RAVENOL Hydrauliköl TS AF 46 также рекомендуется для смазывания станков, требующих смазочных материалов с

противоизносными свойствами.

Уникальная система присадок обеспечивает очень хорошую совместимость масла **RAVENOL Hydrauliköl TS AF 46** с СОЖ, которые применяются при обработке металлов.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

DIN 51 524, Part 2, SEB 181.222, 181.226, Vickers-Pumpentest, Timken-Test nach DIN E 51434, MAN N 698, FZG-Test A 8,3/90: 12. Laststufe

Применение **RAVENOL® Hydrauliköl TS AF 46** обеспечивает:

- Превосходные высокотемпературные характеристики и термоокислительную стабильность
- Превосходную защиту от коррозии и износа, что приводит к увеличенному сроку службы насоса
- Превосходную совместимость с различными металлами при высоких температурах, как во влажных, так и в сухих условиях, что обеспечивает защиту насосов, изготовленных из стали и медных сплавов
- Высокую способность к деэмульгированию, что обеспечивает эффективность масла при его загрязнении небольшим количеством воды и хорошую отделяемость от больших количеств воды
- Отсутствие образования отложений в присутствии воды
- Не образует пену

Технические данные:

| Параметр | Ед.измер. | Данные | Метод испытания |
|--------------------|--------------------|------------------|-----------------|
| Цвет | | желто-коричневый | визуально |
| Плотность при 20°C | kg/m ³ | 875 | EN ISO 12185 |
| Вязкость при 40°C | mm ² /s | 45,3 | DIN 51 562 |

| Параметр | Ед.измер. | Данные | Метод испытания |
|---------------------------------|--------------------|---------------|----------------------------|
| Вязкость при 100°C | mm ² /s | 7,0 | DIN 51 562 |
| Индекс вязкости | | 112 | DIN ISO 2909 |
| Температура вспышки | °C | 232 | DIN ISO 2592 |
| Температура потери текучести | °C | -25 | DIN ISO 3016 |

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться