Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Hydraulikoel TS AF 68

RAVENOL Hydrauliköl TS AF 68 – это беззольное гидравлическое масло с улучшенными характеристиками, изготовленное в Германии на основе минерального базового масла без содержания цинка, хлора и серы.
Специально подобранный пакет присадок, включая уникальную систему беззольных противоизносных присадок, обеспечивает превосходную защиту от коррозии для медных сплавов, используемых в тяжелонагруженных гидравлических механизмах, таких как аксиально-поршневые насосы, исключительную стабильность против воздействия температуры и окислителей.
В присутствии воды гидравлическое масло **RAVENOL Hydrauliköl TS AF 68** демонстрирует отличную фильтруемость, пониженную склонность к гидролизу и хорошее водоотделение, обеспечивает прекрасную защиту от ржавчины и коррозии и быстрое воздухоотделение, предотвращающее образование пены.

Применение:

Гидравлическое масло **RAVENOL Hydrauliköl TS AF 68** предназначено для применения во всех высококачественных гидравлических системах и силовых механизмах, эксплуатируемых в тяжелых условиях, включая высокоскоростные и высоконапорные поршневые, лопастные, пластинчатые, шестеренные и аксиально-поршневые насосы высокого давления и используемые в металлообрабатывающей промышленности, мобильной технике и морских судах гидравлические системы и приводы.
RAVENOL Hydrauliköl TS AF 68 рекомендуется для использования во всех гидравлических устройствах механических цехов и в других случаях, когда утечка гидравлических масел, содержащих цинк, приводит к загрязнению заводских сточных вод.
RAVENOL Hydrauliköl TS AF 68 обладает отличной совместимостью с бронзовыми и стальными деталями и всеми типами клапанов и сервоприводов.
RAVENOL Hydrauliköl TS AF 68 также рекомендуется для смазывания

станков, требующих смазочных материалов с противоизносными свойствами.
Уникальная система присадок обеспечивает очень хорошую совместимость масла **RAVENOL Hydrauliköl TS AF 68** с СОЖ, которые применяются при обработке металлов.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

DIN 51 524, Part 2, SEB 181.222, 181.226, Vickers-Pumpentest, Timken-Test nach DIN E 51434, MAN N 698, FZG-Test A 8,3/90: 12. Laststufe

Применение RAVENOL® Hydrauliköl TS AF 68 обеспечивает:

- Превосходные высокотемпературные характеристики и термоокислительную стабильность
- Превосходную защиту от коррозии и износа, что приводит к увеличенному сроку службы насоса
- Превосходную совместимость с различными металлами при высоких температурах, как во влажных, так и в сухих условиях, что обеспечивает защиту насосов, изготовленных из стали и медных сплавов
- Высокую способность к деэмульгированию, что обеспечивает эффективность масла при его загрязнении небольшим количеством воды и хорошую отделяемость от больших количеств воды
- Отсутствие образования отложений в присутствии воды
- Не образует пену

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		желто-коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m³	880	EN ISO 12185

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Вязкость при 40°C	mm²/s	68,1	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm²/s	9,1	DIN 51 562
Индекс вязкости		108	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	237	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-24	DIN ISO 3016

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться