



Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 100

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 100 является оптимальным легированным минеральным вакуумным маслом с высокой производительностью и широкой областью применения в соответствующей сфере.

Отличается хорошими вязкостно-температурными характеристиками, высокой устойчивостью к старению и надежной защитой от коррозии. Тщательно подобранный пакет присадок обеспечивает прекрасную защиту от износа при сверхтяжелых нагрузках. Нейтрально по отношению к уплотнительным материалам.

Применяется для смазывания вакуумных насосов (пластинчатых насосов, диффузионных насосов, турбонасосов), где требуется применение минерального масла, а также используется для смазывания картера.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

DIN 51524, 2 HLP, DIN 51506 VC, ISO 6743-3 DVA und DVC

Испытано в агрегатах:

Vickers Vane Pump, AFNOR NF E 48-603 (HM, HV)

Применение RAVENOL® Vakuumpumpenöl ISO VG 100 обеспечивает:

- Высокий уровень производительности
- Прекрасные вязкостно-температурные свойства
- Отличную защиту от износа
- Превосходную защиту от коррозии
- Высокую устойчивость к окислению
- Отличные деэмульсационные свойства

- Отличные деэмульсационные свойства, которые в значительной степени устраняют пенообразование
- Нейтральное поведение по отношению к уплотнительным материалам
- Низкую температуру застывания

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		желто-коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m ³	886	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm ² /s	100,0	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm ² /s	11,7	DIN 51 562
Индекс вязкости		105	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	240	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-24	DIN ISO 3016

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться