



Тел.: +996 555771513,

email: info@ravenol.kg

## **RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 150**

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 150 является оптимальным легированным минеральным вакуумным маслом с высокой производительностью и широкой областью применения в соответствующей сфере.

Отличается хорошими вязкостно-температурными характеристиками, высокой устойчивостью к старению и надежной защитой от коррозии. Тщательно подобранный пакет присадок обеспечивает прекрасную защиту от износа при сверхтяжелых нагрузках. Нейтрально по отношению к уплотнительным материалам.

Применяется для смазывания вакуумных насосов (пластинчатых насосов, диффузионных насосов, турбонасосов), где требуется применение минерального масла, а также используется для смазывания картера.

### **Классификация качества**

#### **Соответствие спецификациям:**

DIN 51524, 2 HLP, DIN 51506 VC

#### **Испытано в агрегатах:**

Vickers Vane Pump, AFNOR NF E 48-603 (HM, HV)

### **Применение RAVENOL® Vakuumpumpenöl ISO VG 150 обеспечивает:**

- Высокий уровень производительности
- Прекрасные вязкостно-температурные свойства
- Отличную защиту от износа
- Превосходную защиту от коррозии
- Высокую устойчивость к окислению
- Отличные деэмульсационные свойства

- Отличные деэмульсационные свойства, которые в значительной степени устраняют пенообразование
- Нейтральное поведение по отношению к уплотнительным материалам
- Низкую температуру застывания

## Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		желто-коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m <sup>3</sup>	886	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm <sup>2</sup> /s	150,00	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14,60	DIN 51 562
Индекс вязкости		95	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	245	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-20	DIN ISO 3016
Сульфатная зольность	%wt.	0,06	DIN 51 575

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться