



Тел.: +996 555771513,  
email: info@ravenol.kg

## RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100

RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100 – специально разработанная жидкость для применения в механически нагруженных вакуумных насосах.

Произведено на основе базового масла и высококачественного комплекса присадок. Гарантирует крайне низкое давление пара и максимальную эффективность насоса. Ингибиторы окисления увеличивают срок службы смазочного материала при высокой нагруженности насоса и высоких рабочих температурах.

Рекомендуется для смазывания и охлаждения поршневых и ротационных насосов низкого давления (преимущественно воздушного охлаждения). Особенно рекомендуется для насосов, которые работают при высоких диапазонах рабочих температур (100 – 130 °C).

Совместимо с обычными уплотнительными материалами и шлангами, за исключением натурального каучука, Ethylen-Propylen-Terpolymer (EPDM) и латекса. Смешивание с другими вакуумными насосами уменьшают эффективность RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100.

Тем не менее RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100 совместимо с минеральными маслами, маслами на основе полиальфаолефинов (PAOs) и другими полусинтетическими смазочными материалами. RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100 **НЕ СОВМЕСТИМО** с полигликолиевыми маслами.

Рекомендуется для применения в насосах низкого давления, которые работают с инертными газами, например, азот, водород, двуокись углерода, окись углерода, аргон, неон и гелий.

**НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ** применять для насосов, которые работают с сильно окисляющимися парами как дымящая азотная кислота, серная кислота, сероводород и ледяная уксусная кислота.

Классификации и спецификации:

RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100 выполняет требования, предъявляемые к смазочным материалам, которые применяются при переработке пищевых продуктов, не представляет опасности при контакте с пищевыми продуктами.

## Применение RAVENOL® Super Vakuumpumpen Fluid 100 обеспечивает:

- Исключительную устойчивость к тепловым нагрузкам
- Увеличенный интервал замены масла
- Повышение надежности работы инструментов и снижение затрат на техническое обслуживание
- Значительное сокращение отложений в механизме вакуумного насоса
- Беззольную разработку с использованием нетоксичных базовых масел
- Чистоту без следов масла и без запаха на рабочем месте
- Стабильно высокий индекс вязкости
- Устойчивую масляную пленку в широком диапазоне температур
- Улучшение энергоэффективности
- Превосходную защиту от коррозии
- Защиту насоса от разъедающего влияния воздуха, влаги и стандартных лабораторных растворителей

## Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Плотность при 20°C	kg/m <sup>3</sup>	865	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm <sup>2</sup> /s	103	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm <sup>2</sup> /s	11,4	DIN 51 562
Индекс вязкости		97	DIN ISO 2909
Давление пара при 25°C	mmHg	5*10-8	-
Температура вспышки	°C	260	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-12	DIN ISO 3016
Тест защиты от коррозии, дистиллированная вода		bestanden	ASTM D665

<b>Параметр</b>	<b>Ед.измер.</b>	<b>Данные</b>	<b>Метод испытания</b>
Тест защиты от коррозии, искусственная морская вода		bestanden	ASTM D665
RBOT тест окисляемости	Minutes	1000	ASTM D2272

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться