



Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Turbinenöl T 68

RAVENOL Turbinenöl T68 - турбинное масло, изготовленное в Германии на основе минеральных базовых масел высшего качества, с применением запатентованной технологии гидроочистки. Пакет присадок содержит ингибиторы коррозии, окисления, вспенивания и специальную деэмульгирующую присадку.

Использование современных технологий присадок придают турбинному маслу исключительную стабильность против воздействия температуры и окислителей. Между скользящими элементами турбинные масла RAVENOL Turbinenöl T68 образуют равномерную смазочную плёнку, которая сохраняется в широком диапазоне температур. Попавшая в масло влага быстро отделяется, благодаря чему предупреждается нежелательное образование эмульсии.

Применение:

Предназначено для смазывания и охлаждения подшипников различных турбоагрегатов, а именно: паровых и газовых турбин, гидротурбин и турбокомпрессорных машин, машин с электрическим приводом: генераторов, компрессоров, насосов гидросистем преимущественно с гидростатическим приводом, где не исключается попадание воды; воздушных компрессоров со смазываемыми маслом полостями нагнетания при температурах конца сжатия до 160°C (стационарные установки) и до 220°C (мобильные установки); промышленных передач, для которых допущены смазочные масла CL или же гидравлические масла HL.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

BS 489, DIN 51515 (L-TD), ISO 6743/0

Применение RAVENOL® Turbinenol T 68 обеспечивает:

- Отличную химическую и термическую стабильность
- Исключительные вязкостно-температурные показатели, высокий и стабильный индекс вязкости
- Очень хорошую устойчивость к окислению, даже при очень высоких температурах
- Хорошую защита от коррозии для черных и цветных металлов
- Отличное водоотделение
- Очень хорошее воздухоотделение, что исключает пенообразование в максимальной возможной степени
- Низкую температуру застывания
- Отличную защиту от износа
- Исключительные вязкостно-температурные показатели, высокий и стабильный индекс вязкости

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Плотность при 20°C	kg/m ³	876	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm ² /s	68	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm ² /s	8,6	DIN 51 562
Индекс вязкости		98	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	220	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-25	DIN ISO 3016

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться