



Тел.: +996 555771513,  
email: info@ravenol.kg

## **RAVENOL Kältemaschinenöl S 100**

**RAVENOL Kältemaschinenöl S 100** – синтетическое компрессорное масло для холодильного оборудования высокого качества. Разработано с применением алкилбензола на основе фторхлоруглеводородов, прекрасно смешивается с хладагентами типа R502, R12 и R 22.

**RAVENOL Kältemaschinenöl S 100** может применяться при низких температурах до -60°C.

**RAVENOL Kältemaschinenöl S 100** по сравнению с минеральными и другими синтетическими маслами для холодильного оборудования демонстрирует лучшую растворимость в галогенуглеводородах.

### **Применение:**

**RAVENOL Kältemaschinenöl S 100** рекомендовано для всех типов компрессоров холодильного оборудования, также для поршневых, ротационно-винтовых компрессоров.

**RAVENOL Kältemaschinenöl S 100** применяется для агрегатов, в которых в качестве хладагента используется фторхлоруглеводород.

RAVENOL Kältemaschinenöl S 100 не применяется вместе с диоксидом серы и хладагентом R134A.

### **Классификация качества**

#### **Соответствие спецификациям:**

Kältemittel auf Basis von Fluorkohlenwasserstoffen

### **Применение RAVENOL® Kältemaschinenöl S 100**

#### **обеспечивает:**

- Отличную растворимость в галогенированных углеводородах, что приводит к высокой эффективности холодильных компрессоров
- Предотвращение разделения масла и/или затвердевание на

- клапане и испарение с поверхности холодильного компрессор
- Очень низкую температуру застывания и флокуляции (помутнения)
  - Отличную химическую и термическую стабильность
  - Отсутствие реакции с хладагентом, нет потерь масла
  - Увеличенный срок службы
  - Отсутствие парафинового осадка при низких температурах
  - Отличную текучесть, которая обеспечивает циркуляцию масла и оптимальную эффективность даже при низких температурах
  - Хорошее растворение в частично- или полностью галогенированных хлорфторуглеродах
  - Хорошие водоотделительные свойства

## Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Плотность при 20°C	kg/m <sup>3</sup>	897	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm <sup>2</sup> /s	100,0	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8,0	DIN 51 562
Температура вспышки	°C	186	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-27	DIN ISO 3016
Точка флокуляции (R12)	°C	-60	-
Число нейтрализации	mgKOH/g	0,05	ASTM D974
Коррозия меди, 3 ч при 100°C		1	ASTM D130
Содержание воды	Gew.-%	<30	ASTM D1533

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться