Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

# RAVENOL Selfmix 2T

RAVENOL Selfmix 2T – минеральное масло для двухтактных двигателей малогабаритной техники (используется как рабочая жидкость, смешивается с топливом).
Предотвращает коксование пазов поршневых колец, камеры сгорания и выпускных отверстий. Также помогает избежать загрязнений на свечах зажигания и ржавчины на трущихся элементах.

## Применение:

Специально разработано в качестве универсального смазочного материала для двухтактных двигателей с водяным или воздушным охлаждением, в малых и средних рабочих объемах, при смешанной или раздельной смазке.
При использовании в раздельных системах смазки продукт гарантирует оптимальное смазывание и минимальное выделение дыма в окружающую среду.
Применяется для двухтактных бензиновых двигателей для двухтактных двигателей с водяным или воздушным охлаждением, например, для газонокосилок, мотоциклов, мопедов, мотовелосипедов, бензопил, триммеров и др.
Рекомендуемые пропорции смешивания RAVENOL Selfmix 2T:
Максимум - 1:50. Придерживайтесь рекомендациям производителя техники!
Упаковка 1000 мл:
15 л топлива = 1 : 15
20 л топлива = 1 : 20
25 л топлива = 1 : 25
30 л топлива = 1 : 30
40 л топлива = 1 : 40
50 л топлива = 1 : 50

## Классификация качества

**Соответствие спецификациям:**

API TB, ISO-L-EGB, NMMA TC-W

**Соответствие требованиям:**

JASO FB, Approval JASO 049RAV155

**Испытано в агрегатах:**

Husqvarna, Stihl, Partner, McCulloch, Jonsered, Oleo-Mac, Poulan, Maruyama, Dolmar, Oregon, Makita, Ryobi, Hitachi

## Применение RAVENOL® Selfmix 2T обеспечивает:

- Превосходную защиту от коррозии
- Высокую устойчивость к окислению
- Отличную защиту от износа
- Отсутствие коксообразования
- Универсальное применение
- Защиту окружающей среды за счет сокращения выбросов

# Технические данные:

| Параметр | Ед.измер. | Данные | Метод испытания |
|---|---|---|---|
| Цвет | | красный | визуально |
| Плотность при 20°C | kg/m³ | 872 | EN ISO 12185 |
| Вязкость при 40°C | mm²/s | 70,0 | DIN 51 562 |
| Вязкость при 100°C | mm²/s | 8,7 | DIN 51 562 |
| Индекс вязкости | | 100 | DIN ISO 2909 |
| Температура вспышки | °C | 190 | DIN ISO 2592 |
| Температура потери текучести | °C | -24 | DIN ISO 3016 |

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться